

**REZULTATI ISPITA IZ PREDMETA „EKONOMIKA PREDUZEĆA“, „OSNOVI
POSLOVNOG MENADŽMENTA“ 09.07.2019.GOD.**

Teorija

Redni broj	Prezime i ime	Poeni	Ocjena
1.	Begović Meliha	26	6
2.	Čorić Haris	23	6
3.	Ljevo Dželida	21	5/6
4.	Kljako Lejla	15	5
5.	Šabanović Nadira	6	5
6.	Prguda Emela	5	5

Zadaci - INTEGRALNO

Redni broj	Broj indeksa	Poeni	Ocjena
1.	EB180018	60	6
2.	EB180016	55	6
3.	EB180021	35	5
4.	EB170026	25	5
5.	EB170024	20	5
6.	EB160005	15	5
7.	EB180032	10	5
8.	EB180010	10	5
9.	EB180020	5	5
10.	EB180005	1	5
11.	EB170056	0	5
12.	EB170013	0	5
13.	EB180009	0	5

PARCIJALNO

Redni broj	Broj indeksa	Poeni
		27,5
1.	EB180017	30
2.	EB180012	0
3.	EB170016	3

OSNOVI POSLOVNOG MENADŽMENTA

REDNI BROJ	BRO INDEKSA	POENI
		42/75
1.	EB160035	47,5
2.	EB160034	41 (uslovno)
3.	EB150053	25,5
4.	EB150054	23,5
5.	EB160036	10,5

6.	EB160014	9,5
7.	EB160053	8
8.	EB160015	4
9.	EB160051	3

Usmeni dio ispita će biti održan 12.07.2019. god od 08:00h (kabinet predmetnog profesora).

Mostar, 10.07.2019. god.

Predmetni nastavnik/saradnik